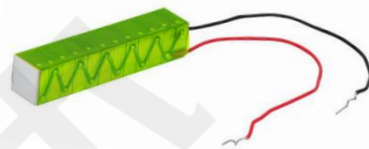




# 产 品 规 格 书

**DCS3-070772** 由多个压电陶瓷单片堆叠而成，通过环氧树脂进行粘合，它的位移可达80μm。电极引出的红色导线为产品的正极，黑色导线为产品的负极。



**DCS5-070772**

## 性 能 参 数

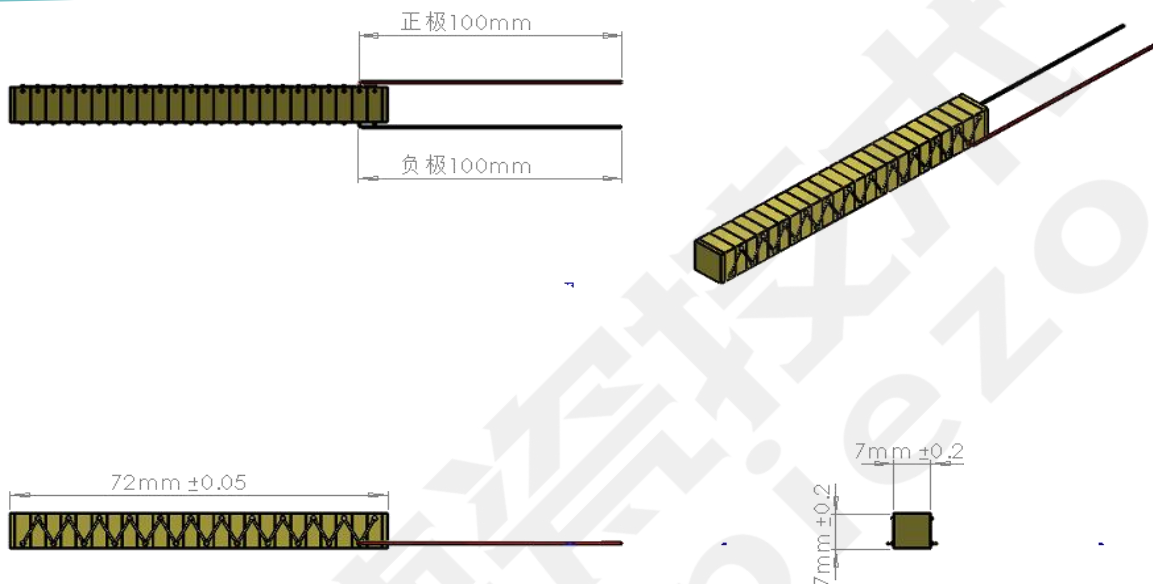
|             |               |      |                 |
|-------------|---------------|------|-----------------|
| 驱动电压        | -30~150 V     | 静态电容 | 13.6μF ± 15%    |
| 位移 (0-150V) | 80.0 μm ± 15% | 损 耗  | <2.3%           |
| 迟 滞         | <15%          | 谐振频率 | 15kHz           |
| 刚 度         | 24N/μm        | 出 力  | 1960N           |
| 居里温度        | 230 °C        | 使用温度 | -25 ~ 130 °C    |
| 产品尺寸        | 长: 7.0mm      | 封装尺寸 | 长: 7.2 ± 0.2mm  |
|             | 宽: 7.0mm      |      | 宽: 9.1 ± 0.2mm  |
|             | 高: 72.00mm    |      | 高: 72.00± 0.1mm |

- 以上所有数据均在室温 25℃下测量所得。
- 不同负载下所测的位移值会有波动。

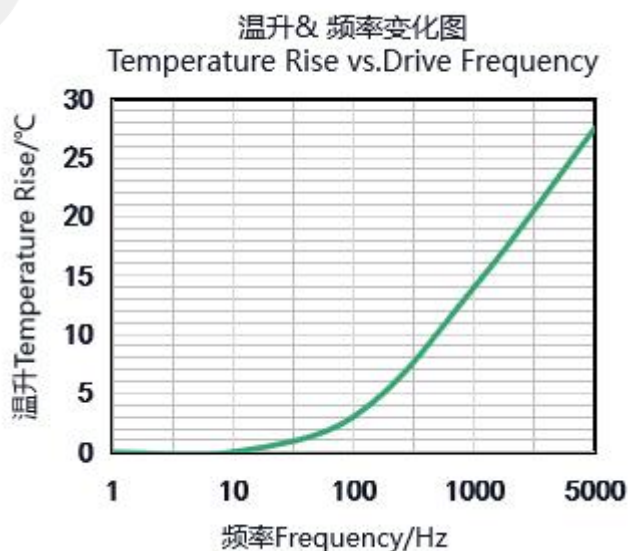
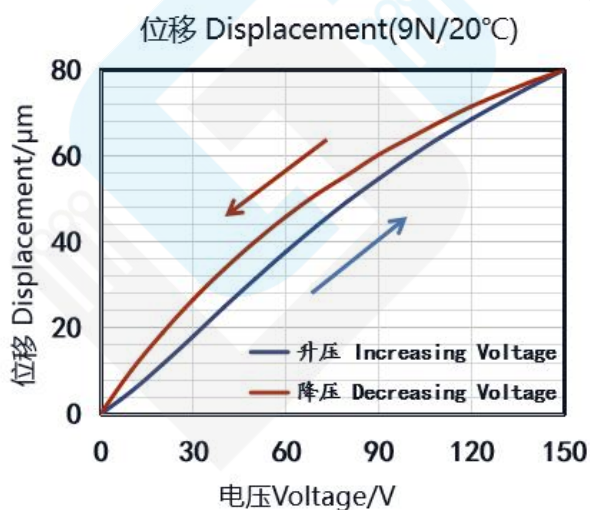


# 产品规格书

## 产品尺寸



## 性能曲线



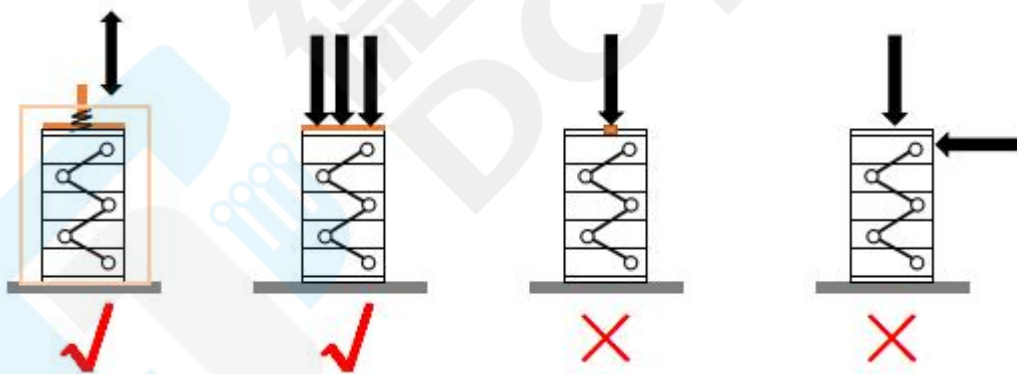
- 在规定频率下施加 0 至 150 V 的正弦波驱动电压，10 分钟后测量温度。



# 产品规格书

## 注意事项

- ◆ 压电叠堆电极引出的红色导线为产品正极，黑色导线为产品负极接地，电极接反会导致机械故障。
- ◆ 如果引线必须重新连接到电极，使用的焊接温度不得高于  $370^{\circ}\text{C}$  ( $700^{\circ}\text{F}$ )，每个焊接点的接触时间最多为 2 秒。将引线焊接到电极中间，使焊接点保持尽可能小。
- ◆ 压电叠堆推荐施加一个外加负载，负载应该附加到叠堆安装区域的中心位置，或在安装表面尽可能均匀分布，确保负载与叠堆接触的两个表面高度平整和光滑。压电叠堆只能承受轴向力，剪切力或扭力可能会导致机械故障。



- ◆ 压电叠堆储存温度应小于  $80^{\circ}\text{C}$ ，湿度应小于 50%。
- ◆ 请勿将压电叠堆浸入有机溶剂中及靠近易燃的气体或液体。