

广东德瓷技术有限公司 Guangdong DC-piezo Technology Co.,Ltd



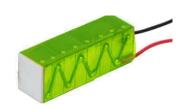
产品规格书

DCS3-101020 由多个压电陶瓷单片堆叠而成,

通过环氧树脂进行粘合,它的位移可达 22.0 μm。

电极引出的红色导线为产品的正极,黑色导线为

DCS3-101020



性能参数

| 驱动电压 | -30~150 V | 静态电容 | 6.6 μF ± 15% |
|-------------|---------------|------|-----------------|
| 位移 (0-150V) | 20.0 μm ± 15% | 损 耗 | <2.3% |
| 迟 滞 | <15% | 谐振频率 | 58 KHz |
| 刚度 | 180N/μm | 出力 | 4000N |
| 居里温度 | 230 °C | 使用温度 | -25 ~ 130 °C |
| 产品尺寸 | 长: 10.0mm | 封装尺寸 | 长: 10.3 ± 0.2mm |
| | 宽: 10.0mm | | 宽: 13.0 ± 0.2mm |
| | 高: 20.00mm | | 高: 20.0± 0.1mm |

- 以上所有数据均在室温 25℃下测量所得。
- 不同负载下所测的位移值会有波动。

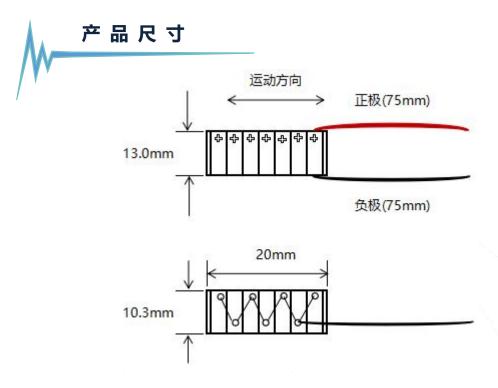


广东德瓷技术有限公司

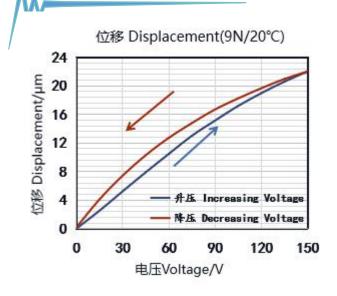


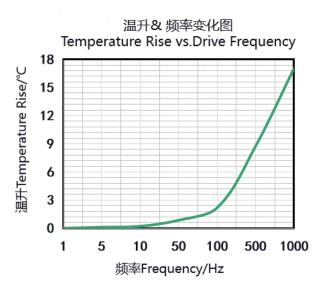


产品规格书









● 在规定频率下施加0至150V的正弦波驱动电压,10分钟后测量温度。

http://www.dc-piezo.com



广东德瓷技术有限公司 Guangdong DC-piezo Technology Co.,Ltd

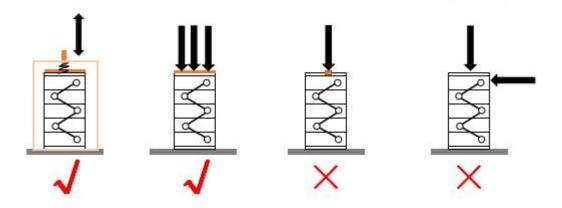


产品规格书



注意事项

- ◆ 压电叠堆电极引出的红色导线为产品正极,黑色导线为产品负极接地,电极接反会导致机械故障。
- ◆ 如果引线必须重新连接到电极,使用的焊接温度不得高于 370°C(700 °F),每个焊接点的接触时间最多为 2 秒。将引线焊接到电极中间,使焊接点保持尽可能小。
- ◆ 压电叠堆推荐施加一个外加负载,负载应该附加到叠堆安装区域的中心位置,或在安装表面尽可能均匀分布,确保负载与叠堆接触的两个表面高度平整和光滑。压电叠堆只能承受轴向力,剪切力或扭力可能会导致机械故障。



- ◆ 压电叠堆储存温度应小于80℃,湿度应小于50%。
- ◆ 请勿将压电叠堆浸入有机溶剂中及靠近易燃的气体或液体。